

## 生成ユニットFFU

### 設備説明:

お客様からの様々なご要望に基づき、各種形式のファンフィルタユニットの製品を設計、製造し、クリーンルーム、クリーン層流カバー、その他の専門的な浄化設備を提供する。

1. 日本AIRTECH社の最新型FFUに設計された低騒音高効率専用ATファンを採用し、低炭素省エネ、メンテナンスフリー、高い信頼性と使用寿命の長さなどの面で優れている。国内において独立した知的財産権を持ち、国際的な先端技術と同期した省エネDCBL(直流ブラシレス)モーターを搭載し、正確な制御、省エネ効果は40%以上に達する。
2. キャビティと迂回ガイドエアダクトの最適化設計により、プロファイルの高さを抑え、空気の均一な流れを改善。
3. 風速、風量のバリエーションが豊富で、様々なクリーン環境の風速に対応可能。幅広いクリーンルームに加え、クラスA領域で高い気流速度を必要とする生物学・製薬分野にも適したフィルター。
4. 低抵抗のフィルターは、定格気流下で50~120Paの外部残圧を提供できるため、クリーンルームでの大きな還気抵抗の要求に適している。

5. 複数のオプションで柔軟な構成が可能。

- フィルター：標準：HEPA(H13,H14)。オプション：ULPA(U15、U16)。
- ファン：標準：ATファン搭載DCBL(DCブラシレス)モーター。標準：ATファン搭載AC(交流)モーター。
- 本体材質：標準：アルミニウム亜鉛めっき板。オプション：SUS304/SUS430。
- 設定オプション：プレフィルター、故障表示、電源ケーブル1本(メインプラグ付き)。
- FFU制御方式はオプション

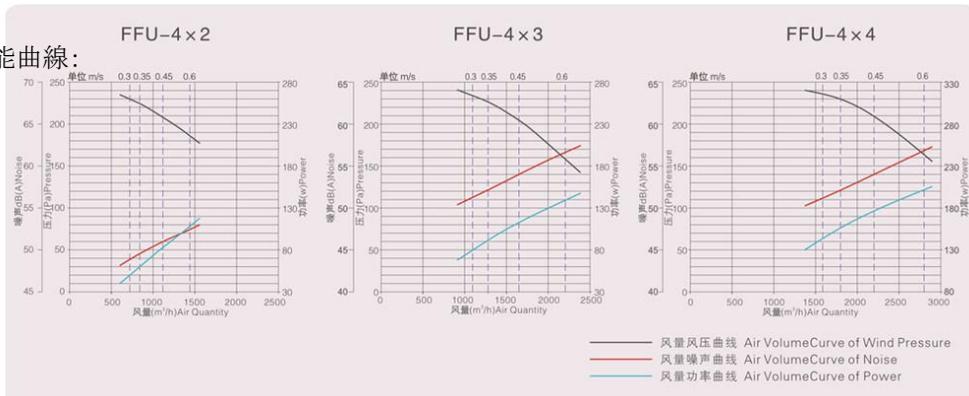
1. DCBL(直流ブラシレス)モータ採用:

1台の制御:標準:駆動変速コントローラを付属。オプション:3/5段階速度調整コントローラまたは無段階速度調整。  
クラスター監視:クラウド技術コンピュータ監視システム、主従コントローラ制御システム。

2. AC(交流)モータ採用:

1台の制御:標準:配線端子台または変速コントローラ。オプション:3/5段階速度調整コントローラ  
クラスター監視:クラスターコンピュータ監視システム、マスタースレーブコントローラ制御システム。

動作性能曲線:



### 仕様・規格:

型号	FFU-4X2	FFU-4X3	FFU-4X4
本体サイズ(LXWXH) (mm)	1175X575X215	1175X875X215	1175X1175X290
HEPAサイズ(mm)	1170X570X69	1170X870X69	1170X1170X80
吹出風速(m/s)		0.35~0.45	
DCBLモーター電力定格(W)	50~85	55~89	76~120
ACモータ電力定格(W)	≤100	≤130	≤200
騒音(dB(A)) (フィルターの吹き出し口から1.5m)	48	54	56
本体材質	アルミニウム亜鉛メッキ/SUS304/SUS430		
電源	AC220V, 1φ, 50Hz		
外部残圧(Pa)	50~120		
モータータイプ	DCブラシレスインランナー直結モーター/ACインランナー直結モーター		
ファン	高効率、低ノイズ、後方傾斜ロングテールATファン		
HEPA効率	H13/H14		
オプションのULPA効率	U15		
フィルターの圧力損失(Pa)	88~120		
ろ過紙成分	不燃性ガラスファイバー紙		
フィルターフレーム材質	アルミニウム合金のアルマイト処理		
フィルター保護スクリーン	両面アルミメッシュ保護(またはスチールメッシュスプレー処理)		
速度調節	3段階/5段階/無段階線形速度調整		
総重量(Kg)	29	43	50
オプション	プレフィルタ		
備考	オプションのEBMファンも利用可能		